



DIGITAL DENTAL SOLUTION

UPFLNT数字化解决方案

>扫描解决方案 >软件解决方案 >加工解决方案 >烧结设备方案



深圳爱尔创口腔技术有限公司
 Shenzhen Upcera Dental Technology Co., Ltd.
 E-mail: services@upcera.com
 网址: www.upcera.com

客服热线 400-6785005



官方公众号



自助报修程序

1

扫描解决方案

- UPFLNTScan P3 口内扫描仪
- UPFLNTScan R1 口内扫描仪
- UPFLNTScan LU1 未分割扫描仪
- 3Shape E系列扫描仪
- TRIOS®3系列

2

软件解决方案

- 3Shape Dental System
- Exocad
- Worknc
- hyperDENT
- UPCERA CAM
- MillBox
- 恒久软件

3

加工解决方案

- DWX-4
- DWX-53D
- DWX-53DC
- DWX-52Di
- DWX-52DCi
- UPCERA DGA+
- UPMILL SMART
- UPFLNTMill A41
- UPFLNTMill A51
- UPFLNTMill A52
- UPFLNTMill A52W
- UPFLNTMill A52DW
- UPFLNTMill A53
- UPFLNTMill A53HUB
- UPFLNTMill C41
- UPFLNTMill B42
- UPFLNTMill B52

4

烧结设备方案

- UPFLNTOven C1椅旁快速烧结炉
- UPFLNTOven GT1 Pro氧化锆烧结炉
- UPFLNTOven A7+ Pro烤瓷炉
- UPFLNTOven GM2氧化锆烧结炉
- UPFLNTOven K9 多功能+超快速氧化锆烧结炉
- DEKEMA系列
- UPFLNTSaug R-407-1小型吸尘器(氧化锆机床专用)
- UPFLNTSaug R-412氧化锆吸尘器
- Renfert吸尘器

SCANNING SOLUTION

扫描解决方案

UPFLNTScan P3

口内扫描仪

小身材大智慧开启口腔数字化诊疗新时代

► 感控无忧

新增按钮，与电脑无接触扫描。

使用设备遥控数据，随心查阅；
扫描病例，一键操作到底；
轻松体感操控，让临床操作更方便，院感防控再次升级。

► 更精准

全自主知识产权投影芯片模组及光学成像模组，提供精准测量保障。

凝视型3D扫描技术，一帧一计算，“凝视”般口内扫描，
瞬时三维成像，确保数据高精度。

► 更舒适

扫描头入口高度仅14mm独家专利设计多角度扫描头，
内置加热可高温高压消毒。

探头超低的开口度要求，减轻异物感；
D、M型扫描头，轻松扫描口内死角；
内置加热无雾干扰；
可耐高温高压。

► 更智能

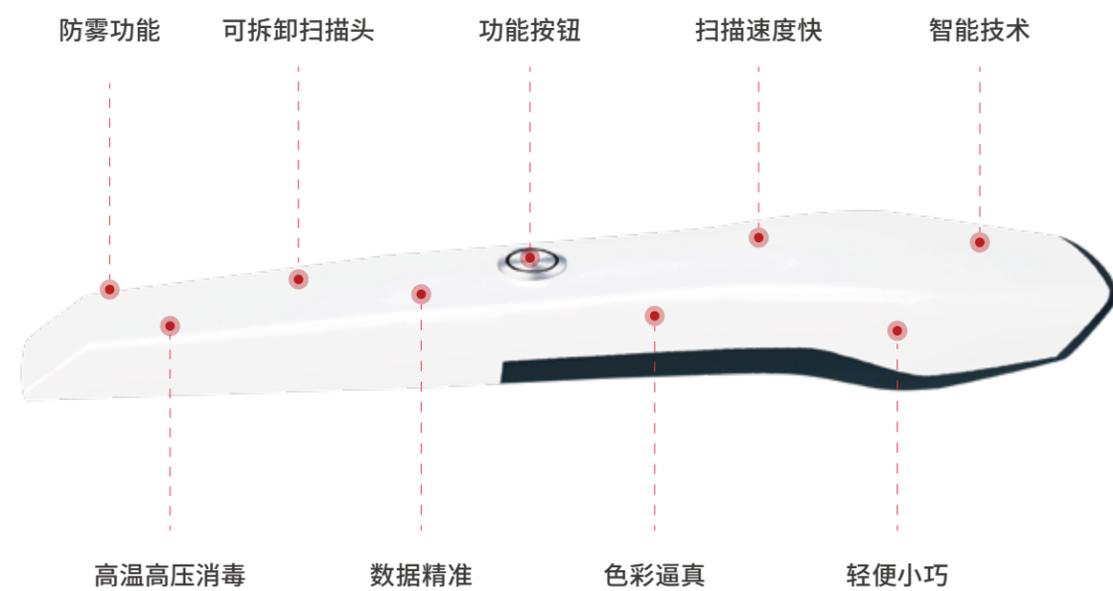
大视野大景深：0~20mm；自动标定器便捷操作，简单易学；多学科应用

独特光路设计，扫描范围扩大至1.5颗磨牙；
全自动三维标定器，适应各种使用环境；
软件界面直观友好，简单易学；
高清成像，临床沟通无碍；
自动去除软组织，避开颊、舌、唇粘膜的影响。

► 更小巧

重量仅228g 机身216mmx40mmx36mm

科学设计，重量轻，小巧灵动，减轻医生扫描负担；
“小蛮腰”流线型设计，更符合医生操作习惯，方便握持；



尺寸	精密度	精准度	扫描技术	扫描头规格
216X40X36mm	<10μm	<15μm	动态凝视三维扫描	三种规格, 支持高压蒸汽灭菌
重量	扫描开启方式	全口扫描时间	光源	扫描深度
228g	按钮/按键	<2分钟	白光LED+激光	多档可调, 最高可达20mm
扫描头尺寸	电源	接口	单次扫描范围	三维数据格式
83x19x14mm 81x21x17mm(D) 88x21x17mm(M)	100V-240V±10% 50/60Hz 2.0A (Ⅱ类)	USB 3.0	18X16mm	STL; PLY; PTY 支持定制加密格式文件

UPFLNTScan R1

口内扫描仪

扫描头内加热设计

加热速度快, 温度稳定防止扫描头镜片起雾。

扫描杆智能匹配

种植扫描模式, 口外轻松扫描口内1秒快速匹配原始数据, 更迅速、准确的定位扫描杆, 提高口内种植数据准确性和完整性降低医生口内种植扫描难度。

快速取模

直线扫描速度达80mm/s
更快的重建、更优化的匹配算法, 全口真人扫描只需90s起。

可100次高温高压灭菌扫描头

双扫描头配置可选, 标配3个标准扫描头
可选配小扫描头, 皆可100次高温高压灭菌。

时尚轻巧

手柄外观整体流线型设计机身净重240g, 更方便医生操作。

口腔健康报告

在健康报告模式中, 扫完口内数据后
可自动识别龋齿、牙结石、牙菌斑等病灶一键生成健康报告。



R1

UPFLNTScan LU1

齿科一体化多功能扫描仪

高速扫描

一键扫描, 精准无误, 扫描速度再次升级, 工作效率提升一倍以上。

高清扫描

双高分辨率摄像头, 扫描数据表面质量更高清。

快速扫描咬合

手捏咬合, 仅需3秒钟即可极速扫描咬合关系。

自由切换扫描步骤

一键切换到所需扫描步骤, 不受传统标准扫描过程的限制。

一键扫描全口种植

独特的硬件结构可扫描更全, 无须拆卸基台即可一键扫描,
同时保证极高的扫描精度和稳定性。

虚拟咬合功能

简单快速获取精确颌骨运动轨迹, 减少后续调颌时间。



LU1

手柄尺寸	手柄重量	取相技术	快速复位	扫描精度
240X49.5X30.5mm	240g	光学连续视频采集	有	单牙<15μm 全口<30μm
标准扫描头尺寸	工作时间	扫描头防雾方式	模型优化	扫描头
79X19.7X15.8mm	>30000小时	采用自加热扫描头	有	3个标准扫描头, 1个保护头
小扫描头尺寸	扫描深度	输出文件	校准头	图像模式同步
80X16X11mm	0-15mm	STL, PLY(真彩), OBJ	1(选配)	3D视频

尺寸	重量	相机	精度	输出格式	扫描方式
250X300X539mm	16Kg	2X3MP	8μm	STL; PLY; OBJ	非接触式蓝光扫描
投影	接口	结构模式	轴数	侧重方向	纹理模式
定制蓝光, 支持多彩扫描	USB 3.0	开放式	2轴	未分割扫描	点云着色

3shape

3Shape E 系列扫描仪 任何规模大小的技工所 都可以走向数字化

在当今的数字化时代，一套可靠的 CAD/CAM 系统已成为
牙科技工所在行业竞争中的重要保障。

3Shape 全新 E 系列的扫描仪价格合理，
不同大小的技工所都可以引入高级的 CAD/CAM 技术，
同时此系列的扫描仪提高了入门级解决方案的标准。

E4



E2 | 提高了生产效率 改善了纹理扫描

摄像头: 2x500万像素
精度 (ISO12836): 10μm
扫描速度 (全牙弓): 24秒
扫描速度 (全牙弓印模): 72秒
纹理: 黑白



E3 | 高性能以及 种植杆卡的精度

摄像头: 2x500万像素
精度 (ISO12836): 7μm
扫描速度 (全牙弓): 18秒
扫描速度 (全牙弓印模): 64秒
纹理: 彩色

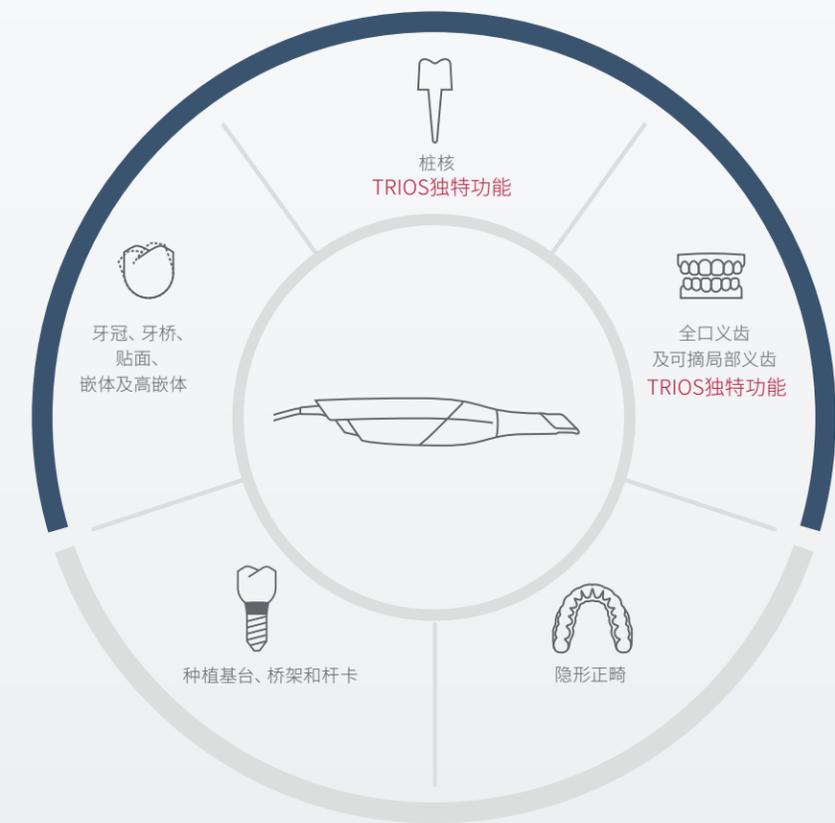


E4 | 高速和高精度

摄像头: 4x500万像素
精度 (ISO12836): 4μm
扫描速度 (全牙弓): 9秒
扫描速度 (全牙弓印模): 45秒
纹理: 彩色

3shape TRIOS® 3 系列

凭借屡获奖项并充满创新的3Shape TRIOS
帮助您的业务获得成功



进入 无可匹敌的操作系统

越来越强大的3Shape TRIOS® 操作系统和不断升级的软件有助于您业务的拓展。所有适应症方案都可以与所需合作伙伴进行全面集成,以便确保您业务获得最具成本效益的选项。



TRIOS特定于患者的颌运动应用程序旨在完善您的修复体



真彩扫描件和齿色测量功能增进了与患者的沟通



TRIOS高精度扫描具有充分的研究证明



人工智能扫描技术实现了进一步简化的扫描过程

SOFTWARE SOLUTION

软件解决方案



3shape 

Dental System 专业牙科软件

3Shape Dental System 致力于为各种规模的技工所提供可以帮助拓展其服务范围并在市场上始终保持领先地位的技术和服务。

3Shape以其最广泛的治疗工作流程闻名包括一些特殊的工作流程。

广泛的适应症及工作流程

 单牙冠	 全解剖型牙桥	 Maryland 桥	 内冠	 框架桥	 颊侧回切牙冠和桥
 嵌体、高嵌体和贴面	 临时修复体	 虚拟诊断蜡型包括模型	 咬合贴面及未备牙的贴面	 咬合板	 套筒冠内冠
 套筒冠外冠	 桩固位牙冠 (Richmond 牙冠)	 标准桩核	 定位导板	 具有替代体的种植体模型	 牙冠和牙桥模型
 种植杆卡	 螺丝固位牙桥	 回切螺丝固位冠	 个性化基台	 种植体框架桥	 螺丝固位冠
 用于种植体病例的个性化印模托盘	 单牙弓义齿	 全口义齿	 可摘局部义齿	 个性化托盘	 Digital Smile Design & RealView
 隐形牙套	 种植手术规划和手术导板		 口腔正畸治疗和矫治器		

exocad

高效可靠, 适应各种范围

Exocad牙科设计软件是全球领先品牌, 功能强大
高效可靠, 界面友好易用, 覆盖了各种适应范围

- 解剖全牙冠/解剖内冠/内冠
- 复制蜡型研磨
- 牙桥结构设计
- 设计蜡型结构
- 嵌体/高嵌体
- 套筒冠第一层
- 贴面
- 精密附着体

	制备和扫描	CAD设计	铣削/打印	插入	
 牙医	✓	✓	✓	✓	
 实验室		✓	✓		

一个平台涵盖所有数字化牙科解决方案

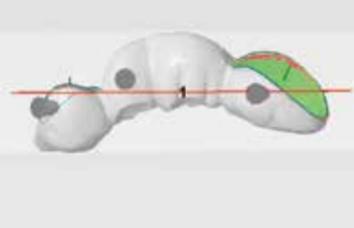
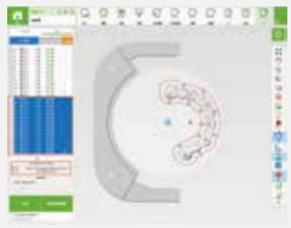
解剖全冠	解剖形态牙桥	回切牙桥
		
嵌体/高嵌体	贴面	
		

worknc Dental

牙科应用CAM软件、源自法国的Dental CAM解决方案

- 全新扁平化界面, 时尚美观
- 无需专业培训, 十分钟学习即可使用
- 全新工业版WorkNC内核驱动, 加工策略全面升级
- 临床一键式排版与技工复杂多功能排版无缝切换, 可简可繁
- 史上最易用的一键式种植体加工模块, 最全种植体数据库
- 全新玻璃陶瓷模块模板优化, 更高效更安全
- 独立新增Premill模块, 预成棒料加工更便捷
- 多授权局域网互连共享模式, 大型技工所必备
- 全新型腔模块, 完美处理所有材料的冠桥
- 专业定制, 强大服务团队可为用户制定个性化加工方案
- 最强大的开放式系统, 对接市面上所有主流切削设备以及扫描仪



放大局部边界排版	快速导出部分刀路NC数据	3+2功能应用
		
自动化排版	整盘排版	批处理管理器模式
		

hyperDENT[®]

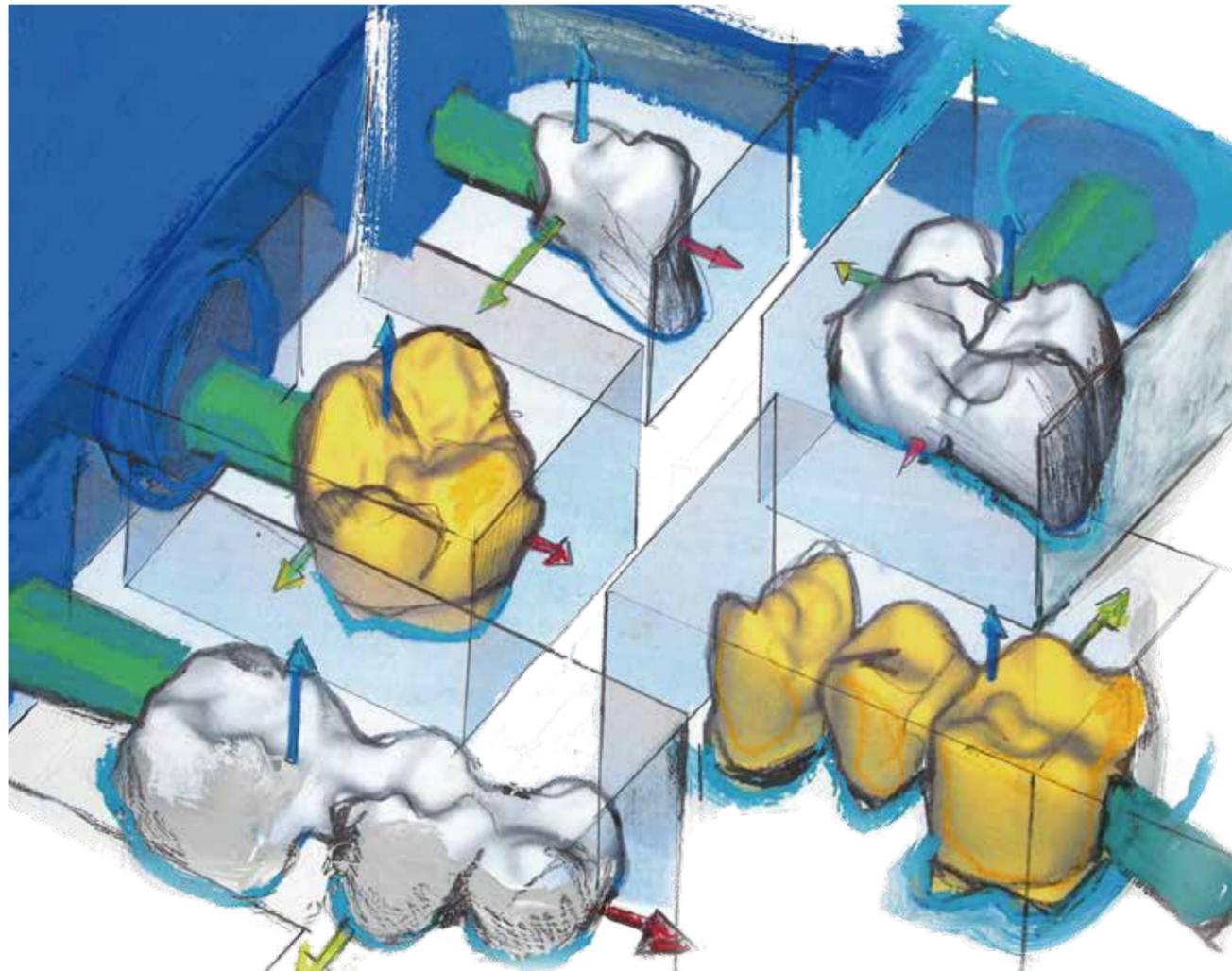
COMPACT • CLASSIC • OPTIONS

德国牙科CAM软件

FOLLOW-ME!科技集团开发并销售业界领先的CAM牙科软件hyperDENT。因为其模块化产品结构，这款软件适用于各种铣床。

hyperDENT沿用hyperMILL的高端核心加工算法(此CAM核心算法源于OPENMIND-全球5轴同步铣削技术的领导者)，

hyperDENT能生成一个与先进核心安全机制相结合的稳定刀具路径，为终端客户提供既快速、稳定又直观的生产过程，提供高质量的铣削结果。



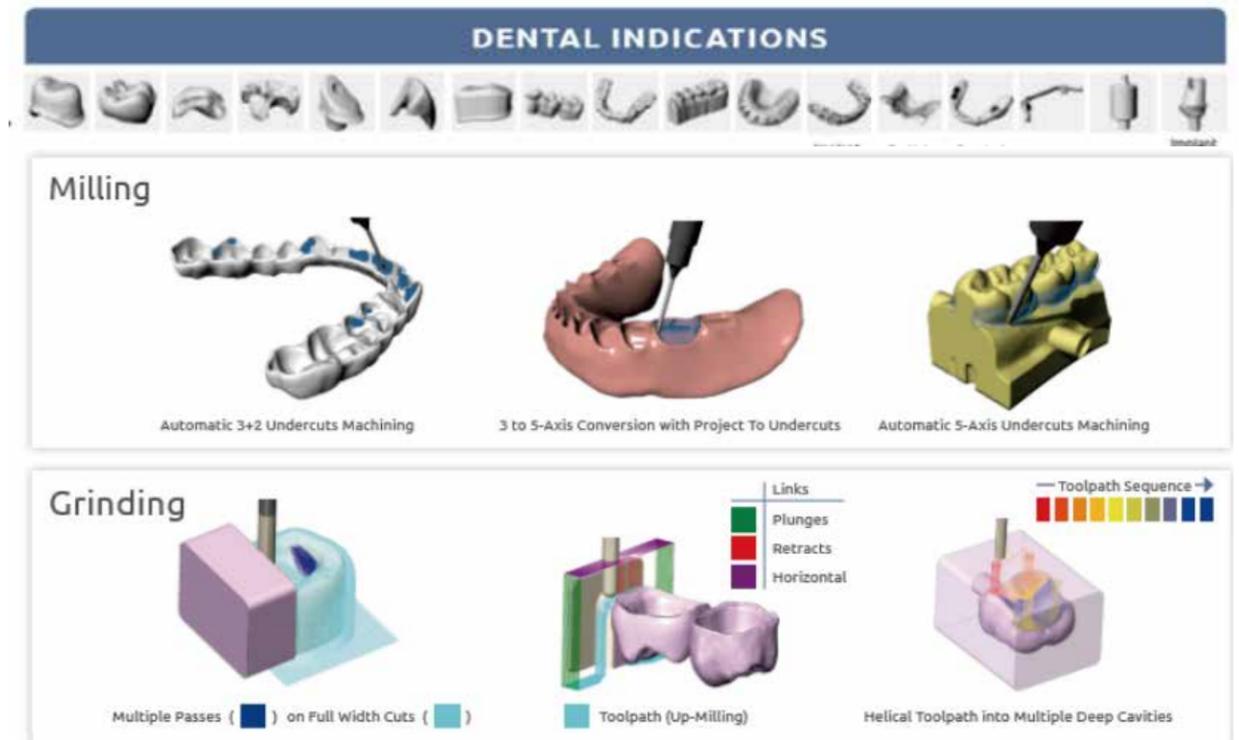
UPCERA CAM

自动化3-5轴义齿加工解决方案

UPCAM是云甲科技自主研发的义齿加工CAM软件

提供了简单易用、流程化、自动化的加工解决方案，使用者无需CAM加工经验

- 质量保证（德国内核）
- 操作最简单
- 最快速的刀路转换
- 兼容所有牙科机床
- 兼容所有可加工材料
- 兼容所有义齿修复类型
- 材料高效利用（最低成本）
- 个性化解决方案（开放式解决方案）





最简单的齿科CAM系统

MillBox是能研磨各种材料的齿科CAM解决方案

简单直观的界面, 轻松排版和计算刀路



通过高效率的产品来增加您的业务

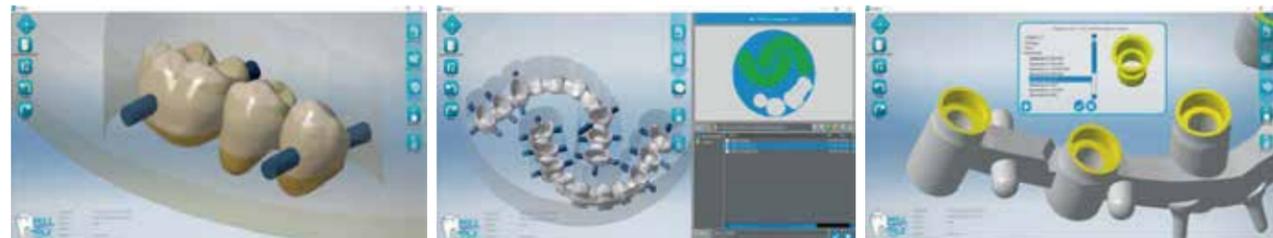


通过减少研磨时间材料和刀具消耗



节省培训和服务的时间与费用

- 新触摸屏版本更快更简单
- MillBox的优势: 排版简单, 入门轻松, 简化培训和学习时间
- MillBox是一款先进的CAM软件, 易于使用, 优化时间和成本, 投资回报可观
- 专为齿科设计, 提供简单可靠的工具
- MillBox的简单实用能让您的工作更加高效, 产品更加稳定



现代义齿企业管理专家



信息化



智能化



规范化



专业化

ERP

- 恒久义齿管理软件
- 恒久牙医管理软件
- 临床牙模流转系统

APP

- 技工APP
- 业务APP
- 管理APP
- 牙医APP

服务

- 防伪二维码
- 实时查询
- 真伪查询
- 远程代理

开发

- 定制开发
- 接口开发

平台

- 口扫数据传输平台
- 企业网站管理平台
- 企业自查管理平台
- 正畸平台
- 智慧物流
- 积分商城
- 种植平台



MACHINING SOLUTION

加工解决方案

DWX-4

齿科切削机床

高性价比开放系统

自动校准功能, 高精度保证

一台电脑可控四台机器

ATC自动车针, 只需微小压缩空气

占用很小空间

操作简单、智能、快捷

支持多种夹具



尺寸

340X365X405mm

重量

22kg

功率

大约70W

主轴转速

6,000-30,000转/分

刀具规格

直径4mm
长度40-55mm

刀库数量

2

兼容压缩空气

0.02-0.2MPa

接口

USB

DWX-4

DWX-53D

五轴联动精密切削机床

加强设备刚性 提升加工品质

高速切削 PMMA 材料

增强切削精度 保障产品质量

高品质铣削 齿科应用方案

自动清洁系统
清除所有表面的灰尘



DWX-53D

尺寸

555X725X705mm

重量

105kg

功率

170W

主轴转速

6,000-30,000转/分

旋转轴移动角度

A: $\pm 360^\circ$ B: $\pm 35^\circ$

车针数量

15

兼容压缩空气

0.4MPa

接口

USB

DWX-53DC

5轴联动齿科切削机床

智能设计

画框式外观设计, 紧凑型自动换料单元

智能操作

CLOUD云服务+内置摄像头
设备清洁更为高效

智能系统

稳定的铣削性能,安心每一天
高速自动换料单元



DWX-53DC

尺寸

598X763X831mm

重量

120kg

功率

250W

主轴转速

6,000-30,000转/分

刀具规格

直径4mm
长度40-55mm

刀库数量

15

兼容压缩空气

0.4MPa

接口

USB

DWX-52Di

齿科切削机床

高精度五轴联动切削

通过同时旋转并倾斜料盘的方式轻松地进行深度底切、大弧形应用切削以及全口义齿修复体的切削。

15把刀具自动换刀装置

当刀具达到用户定义的使用寿命时，该功能可直接将其从储存位置换出，替换成指定的替换刀具，且无需暂停生产。

全新C形夹盘系统

通过新的C形夹盘可使材料利用率更大程度提高。

全面的技术支持网络



DWX-52Di

尺寸

495X660X600mm

重量

67kg

功率

200W

主轴转速

6,000-30,000转/分

刀具规格

直径4mm
长度40-55mm

刀库数量

15

兼容压缩空气

0.05-0.2MPa

接口

USB

DWX-52DCi

5轴联动齿科切削机床

15个位置自动换刀具 智能刀具寿命监控 可切削多种材料

ATC自动换针 只需微小压缩空气

自动换料系统 可实现24小时 不停机自动化生产

卓越的加工性能 实现高精度 五轴联动切削



DWX-52DCi

尺寸

880X660X600mm

重量

105kg

功率

200W

主轴转速

6,000-30,000转/分

刀具规格

直径4mm
长度40-55mm

刀库数量

15

兼容压缩空气

0.02-0.2MPa

接口

USB

UPCERA DGA+



4轴湿式加工机

高精密度

高精度的修复体研磨结果，带有4重混合陶瓷球轴承的优质主轴，保证了超高的同心度3μm重复精度

兼容性卓越的开放系统

兼容20家厂商，38种材料，并不断添新材料兼容11家制造商超过1300种钛和钴铬成基台，是牙科技工室和诊所的理想湿磨加工机床

超高性价比

同时加工3个长度最大为45mm的瓷块，8个刀库自动换刀、稳定的网络连接用于远程维护的摄像头，可单独拆卸的水箱

成熟的机械结构

八个液体喷嘴，使刀具冷却均匀主轴强大的800W功率可实现高达80000转的超高转速重工业品质



DGA+

UPMILL SMART



4轴湿式加工机

卓越的性价比

饮用水加工——无需添加剂，自动6重车针换刀库可自动打开的工作室门和抽屉，学习简单，便于操作

极快的加工速度

最快10分钟内修复体研磨完成，2秒钟内上块状材料电动高频主轴，最高转速100,000rpm

超高的精度

高精度铣削和研磨3μm重复精度，重工业品质



UPMILL SMART

尺寸

360X450X470mm

重量

53kg

功率

640W

主轴转速

80,000转/分

刀具规格

直径3mm 长度35mm

刀库数量

8

兼容压缩空气

0.6-0.8MPa

接口

以太网接口

尺寸

471X522X507mm

重量

66kg

功率

640W

主轴转速

100,000转/分

刀具规格

长度35mm

刀库数量

6

兼容压缩空气

0.6-0.8MPa

接口

USB



A41

A51

A52

A52W

A52DW

A53

A53HUB

B42

B52

C41

轴数

4

5

5

5

5

5+4

4X5+4

4

5

4

刀具数量

4

6

6/12

12

12

12

12X4

15

16

5

最大功率

1.0KW

1.0KW

1.0KW

1.0KW

1.0KW

1.5KW

4.0KW

4.0KW

4.5KW

1.0KW

主轴转速

60000转/分

60000转/分

60000转/分

80000转/分

80000转/分

60000转/分

80000转/分

60000转/分

60000转/分

80000转/分

轴驱动

伺服

伺服

伺服

伺服

伺服

伺服

伺服

伺服

伺服

混合伺服

自动换盘

—

—

—

—

—

✓

✓

—

—

—

加工角度

A轴: ±360°

A轴: +25°/-18°
B轴: ±360°A轴: ±360°
B轴: -35°/+95°A轴: ±360°
B轴: +33° -35°A轴: ±360°
B轴: ±35°A轴: -95°/+33°
B轴: ±360°A轴: -95°/+33°
B轴: ±360°

A轴: ±360°

A轴: ±30°
B轴: ±360°

A轴: ±360°

干切

✓

✓

✓

—

✓

✓

✓

—

—

—

湿切

—

—

—

✓

✓

—

—

✓

✓

✓

料块加工98.5mm

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

—

氧化锆

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

—

—

—

蜡/PMMA/PEEK

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

—

玻璃陶瓷/润瓷

—

—

—

✓

✓

—

—

✓

✓

✓

钴铬

—

—

—

—

—

—

—

—

✓

—

钛盘

—

—

—

—

—

—

—

✓

✓

—

钛柱

—

—

—

✓

✓

—

—

✓

✓

✓

内冠

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

—

✓

✓

全冠

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

桥体

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

—

✓

—

嵌体

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

贴面

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

核桩

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

—

—

—

支架

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

—

—

—

套筒冠

—

✓

✓

✓

✓

✓

✓

—

—

—

个性化基台牙冠

—

✓

✓

✓

✓

✓

✓

—

✓

—

马泮桥上部修复桥体

—

✓

✓

✓

✓

✓

✓

—

—

—

预存接口基台

—

—

—

—

—

—

—

✓

✓

—

种植桥

—

—

—

—

—

—

—

—

✓

—

杆卡

—

—

—

—

—

—

—

—

✓

—

UPFLNTMill-A41

4轴氧化锆雕刻机

触摸屏操作

操作简单

高稳定性 高精确性

顶级进口核心器件

高性能主轴 自动换刀

高性能铸件 航空铝合金

低气压保护模式

24小时连续工作



A41

UPFLNTMill-A51

5轴氧化锆雕刻机

触摸屏操作

操作简单

高稳定性 高精确性

顶级进口核心器件

高性能主轴 自动换刀

高性能铸件 航空铝合金

低气压保护模式

24小时连续工作



A51

重量	功率	主轴转速	加工精度	尺寸
70kg	1.0KW	60000转/分	< 0.01 mm	54X49X53cm

刀具数量	冷却方式	气压	加工角度	电压
4把	风冷	0.5-0.8MPa	A轴: ±360°	220V 50Hz



重量	功率	主轴转速	加工精度	加工角度
72kg	1.0KW	60000转/分	< 0.01 mm	A轴: +25°/-18° B轴: ±360°

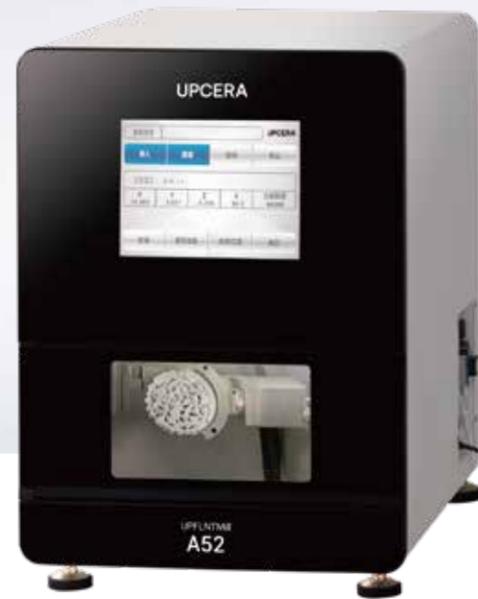
刀具数量	冷却方式	气压	尺寸	电压
6把	风冷	0.5-0.8MPa	53X47X56cm	220V 50Hz



UPFLNTMill-A52

5轴氧化锆加工机

- 全封闭防尘系统
- 大角度切削
- 高稳定性 高精确性
- 12寸触摸屏
- 高性能主轴 自动换刀
- 高性能铸件 航空铝合金
- 低气压保护模式
- 24小时连续工作

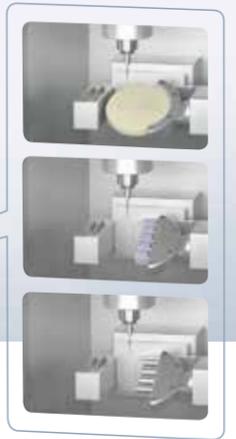


A52

UPFLNTMill-A52W

5轴玻璃陶瓷加工机

- 内置水箱
- 圆盘 4个钛柱 5个玻璃陶瓷
- 高稳定性 高精确性
- 12寸触摸屏
- 高性能主轴 自动换刀
- 高性能铸件 航空铝合金
- 低气压保护模式
- 24小时连续工作



A52W

重量	功率	主轴转速	加工精度	加工角度
95kg	1.0KW	60000转/分	< 0.01 mm	A轴: ±360° B轴: -35°/+95°

刀具数量	冷却方式	气压	尺寸	电压
6/12把	风冷	0.5-0.8MPa	55X49X74cm	220V 50Hz



重量	功率	主轴转速	加工精度	加工角度
105kg	1.0KW	80000转/分	< 0.01 mm	A轴: ±360° B轴: +33°/-35°

刀具数量	冷却方式	气压	尺寸	电压
12把	水冷(内置水箱)	0.5-0.8MPa	55X49X75cm	220V 50Hz



UPFLNTMill-A52DW

全能加工机

一键切换

一键切换干/湿工作模式,可加工材料多样化

进口核心部件

核心部件采用进口高品质部件,主轴转速最高可达80000转/分

12寸高清触摸屏

配备超大高清触摸屏,操作更简洁

一体化夹具

采用一体化多工位夹具,可加工圆盘、钛柱(4工位)、玻璃陶瓷(5工位)



A52DW

UPFLNTMill-A53

物联网多料盘 5轴氧化锆加工机

触摸屏操作

操作简单

高稳定性 高精度

顶级进口核心器件

高性能主轴 自动换刀

高性能铸件 航空铝合金

低气压保护模式

24小时连续工作



A53

重量	功率	主轴转速	加工精度	加工角度
105kg	1.0KW	80000转/分	< 0.01 mm	A轴: ±360° B轴: ±35°
刀具数量	冷却方式	气压	尺寸	电压
12把	风冷或水冷	0.5-0.8MPa	490x550x750mm	220V50HZ或110V60HZ(可选)

重量	功率	主轴转速	加工精度	加工角度
230kg	1.5KW	60000转/分	< 0.01 mm	A轴: -95°/+33° B轴: ±360°
刀具数量	冷却方式	气压	尺寸	电压
12把	风冷	0.55-0.8MPa	100X70X85cm	220V 50Hz

UPFLNTMill-A53HUB

物联网四联机多料盘 5轴氧化锆加工机

自动换盘

物联网应用

12把智能刀库

等离子风

视频监控

高性能铸件 航空铝合金

低气压保护模式

24小时连续工作



A53HUB

UPFLNTMill-C41

4轴椅旁加工机

自动循环水系统

小巧简洁

高稳定性 高精度性

顶级进口核心器件

高性能主轴 自动换刀

高性能铸件 航空铝合金

内嵌电脑 触屏操作

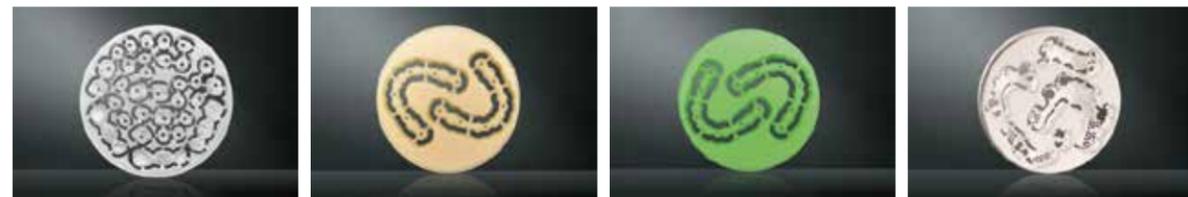
24小时连续工作



C41

重量	功率	主轴转速	加工精度	加工角度
1010kg	4.0KW	80000转/分	< 0.01 mm	A轴: -95°/+33° B轴: ±360°

刀具数量	料库盘数	冷却方式	气压	尺寸	电压
12把X4	96	风冷	0.55-0.8MPa	200X120X190cm	220V 50Hz



重量	功率	主轴转速	加工精度	尺寸
37kg	1.0KW	80000转/分	< 0.01 mm	45X35X42cm

刀具数量	冷却方式	气压	加工角度	电压
5把	水冷	0.42-0.8MPa	A轴: ±360°	220V 50Hz



UPFLNTMill-B42

玻璃陶瓷和钛柱加工机

12寸触摸屏

8个钛柱 4个玻璃陶瓷

高稳定性 高精度性

可垂直加工

高性能主轴

一体式铸钢 运行更稳定

低气压保护模式

24小时连续工作



42

UPFLNTMill-B52

5轴金属加工机

12寸触摸屏

顶级进口核心器件

高稳定性 高精度性

操作简单

高性能主轴 自动换刀

一体式铸钢 运行更稳定

低气压保护模式

24小时连续工作



52

重量	功率	主轴转速	加工精度	尺寸
420kg	4.0KW	60000转/分	< 0.01 mm	65X65X175cm

刀具数量	冷却方式	气压	加工角度	电压
15把	水冷	0.5-0.8MPa	A轴: ±360°	220V 50Hz



重量	功率	主轴转速	加工精度	加工角度
435kg	4.5KW	60000转/分	< 0.01 mm	A轴: ±30° B轴: ±360°

刀具数量	冷却方式	气压	尺寸	电压
16把	水冷	0.55-0.8MPa	65X65X175cm	220V 50Hz



SINTERING EQUIPMENT SCHEME

烧结设备方案

UPFLNTOven C1

椅旁快速烧结炉



快速烧结

专利技术 美学效果

一炉两用 速度可选



UPFLNTOven C1

尺寸

325X585X745mm

重量

69kg

额定电压

220V±10%

额定频率

50Hz

额定功率

1500W

最大工作温度

1600°C

防护等级

IP21

保险管

①2X~380V 16A②~250V 0.5A
③250V 1A

最大功率

2000W

UPFLNTOven GT1 Pro

烧结炉

精准控温

PID智能温度控制控温精度高

具有掉电记忆功能

可从任意程序的任意一段曲线开始工作

节能环保 保温材料无污染

良好的保温效果 保证加热过程中温度的均匀性

预烘干功能

节省大部分白锆染色烘干时间
达到高效、快速的表面烘干处理



UPFLNTOven GT1 Pro

UPFLNTOven A7+ Pro

烤瓷炉

二段式烧结程序, 可结晶蓝瓷块满足椅旁需求

双层金属炉胆, 保温性能极佳

采用日本进口藤原气泵, 来保证完美的真空效果

使用进口瑞士康耐尔石英炉胆配置
发热更均匀, 烧瓷更透亮

独有回火降温(慢降温)功能

超大触摸液晶屏, 一目了然
内置200条可编辑程序

炉内降温功能, 温度补偿功能

双阀门控制系统, 确保颜色更完美,
减少机身负荷运转



UPFLNTOven A7+ Pro

尺寸

420X465X800mm

重量

45kg

额定电压

220V±10%

额定频率

50Hz

额定功率

2500W

快速保险管:

~500V/32A

防护等级

IP21

保险管

①2X~380V 16A②~250V 0.5A③250V 1A

尺寸

330X420X560mm

重量

27kg

电压

220V±10%

频率

50Hz

功率

1200W+350W

最大工作温度

1150°C

防护等级

IPX1

保险管

①3.0A②8.0A

温度恒定时间

10s ~ 120min

最终真空度

VMAX=97%

UPFLNTOven GM2

氧化锆烧结炉

内置4条超快、快速(升温阶段)烧结曲线，可根据不同氧化锆材料自由选择和更改烧结温度和保持时间。

16条自由编程慢速烧结曲线,每条烧结曲线均可选择辅助快速降温功能(此功能可以根据需要选择打开或关闭)。

最高使用温度1600°C(仪表温度)。选用最新变压器输出技术保障不同烧结温度氧化锆材料的最终烧结效果。

选用高纯度硅钼棒加热，降低硅钼棒工作过程中发热端保护膜脱落现象。



UPFLNTOven GM2

UPFLNTOven K9

全功能+超快速氧化锆烧结炉

K9是爱尔创提供的一款适用于口腔医院诊所椅旁CAD/CAM数字化系统氧化锆修复及加工厂、美学工作室精品件、急件等氧化锆修复的全功能+全新的氧化锆快速烧结炉。



UPFLNTOven K9

尺寸
570X510X740mm

重量
70kg

额定电压
220V±10%

额定频率
50Hz

额定功率
2400W

最大工作温度
1650°C

防护等级
IP21

保险管
①2X~380V 16A②~250V 0.5A
③250V 1A

快速保险管
~500V32A

尺寸
470X400X410mm

重量
45kg

额定电压
220V±10%

额定频率
50Hz

额定功率
1000W

最大工作温度
1600°C

防护等级
IP21

保险管
①2X~380V 16A②~250V 0.5A
③250V 1A

快速保险管
~500V32A

UPCERA HiFi 624

烤瓷炉

直观操作系统 定制专属保护程序

- ▮ 密闭炉膛设计, 热量分布更均匀
- ▮ 自动化控制干燥和冷却程序, 使修复体获得极佳美学效果
- ▮ 独特的炉膛设计, 可控温度范围内均可得到卓越的烧结效果
- ▮ 互联网连接: 数据安全备份, 远程质量管理, 快速售后响应, 减少停机时间
- ▮ 高品质的铂铑热电偶, 控温精确在0.5°C以内
- ▮ 可单独选择干燥位置
- ▮ 可变的真空启动温度, 不依赖于预热温度

高
精
品
质

持
久
稳
定



尺寸 383X653X343mm 重量 17.5kg 最大功率 1500W 最高温度 1200°C 触摸屏 7,5", color

电压 95 - 105V/50-60Hz or 110 - 125V/50-60Hz or 220 - 240V/50-60Hz

HiFi 624

UPCERA HiFi 654

烤铸一体炉

全自动化压铸流程 可多颜色同时压铸

- ▮ 密闭炉膛设计, 热量分布更均匀
- ▮ 自动化控制干燥和冷却程序, 使修复体获得极佳美学效果
- ▮ 互联网连接: 数据安全备份, 远程质量管理, 快速售后响应, 减少停机时间
- ▮ 除所有常见包埋圈系统外, 在DEKEMA trixpress™ 包埋系统下, 可铸造瓷块重量高达20g
- ▮ 多种自动压铸模式, 带来最佳的压铸效果
- ▮ 包埋圈表面均匀的热量分布, 带来令人惊艳的美学效果
- ▮ 一次性可压铸三个不同颜色的瓷块, 使产能最大化

独特包埋系统

产能最大化
3 一次可压铸
种颜色



尺寸 383X653X343mm 重量 22kg 最大功率 1500W 最高温度 1200°C 触摸屏 7,5", color

电压 95 - 105V/50-60Hz or 110 - 125V/50-60Hz or 220 - 240V/50-60Hz

HiFi 654

UPCERA HiFi 674

氧化锆烧结炉

1小时超快烧结 高效多产

- 1小时超快烧结
- 独特的高温精密热电偶设计, 避免快速升温过程中温度过冲
- 可选双层托盘系统设计, 可容纳80颗修复体
- 互联网连接: 数据安全备份, 远程质量管理, 快速售后响应, 减少停机时间
- 高纯度硅碳棒加热元件, 可提供持久稳定的热量输出
- 炉膛烧结气氛稳定——无需空烧处理
- 断点续烧——立即启动后续程序

超快
烧结

可容纳修复体
80颗



HiFi 674

尺寸
383X780X343mm

重量
21kg

电压
220 - 240V/50-60Hz

最高温度
1560°C

触摸屏
7,5", color

DEKEMA 624i

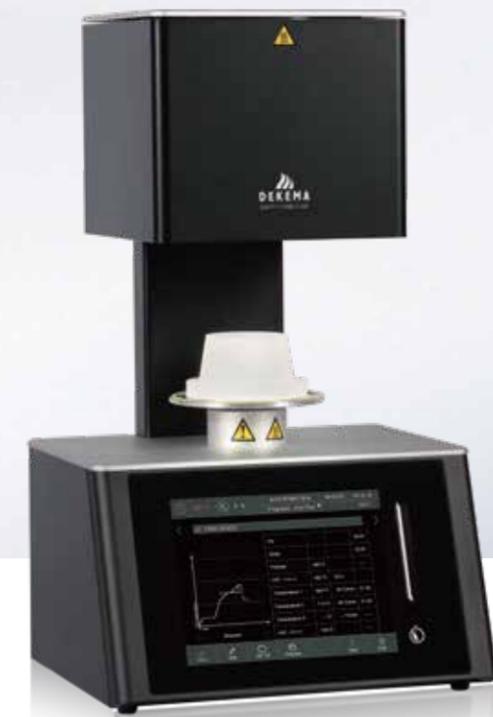
烤瓷炉

完美烤瓷效果 经久耐用的德国品质

- 密闭炉膛设计, 热量分布更均匀
- 自动化控制干燥和冷却程序, 使修复体获得极佳美学效果
- 独特的炉膛设计, 可控温度范围内均可得到卓越的烧结效果
- 互联网连接: 数据安全备份, 远程质量管理, 快速售后响应, 减少停机时间
- DEKEMA线上可获得各个牙科陶瓷材料生产商超过6万个烤瓷、铸瓷以及烧结程序
- 高品质的铂铑热电偶, 控温精确在0.5°C以内
- 可单独选择干燥位置
- 可变的真空启动温度, 不依赖于预热温度

IoT
物联网

升温
精准



DEKEMA 624i

尺寸
383X653X343mm

重量
19kg

最大功率
1500W

最高温度
1200°C

触摸屏
10,4", color

电压
95 - 105V/50-60Hz or 110 - 125V/50-60Hz or 220 - 240V/50-60Hz

DEKEMA 654i

烤铸一体炉

精准温度控制及开放烧结模式 满足个性化需求

- ▮ 密闭炉膛设计, 热量分布更均匀
- ▮ 自动化控制干燥和冷却程序, 使修复体获得极佳美学效果
- ▮ 多种自动压铸模式, 带来最佳的压铸效果
- ▮ 除所有常见包埋圈系统外, 在DEKEMA trixpress™ 包埋系统下, 可铸造瓷块重量高达20g
- ▮ 互联网连接: 数据安全备份, 远程质量管理, 快速售后响应, 减少停机时间
- ▮ DEKEMA线上可获得各个牙科陶瓷材料生产商超过6万个烤瓷、铸瓷以及烧结程序
- ▮ 一次性可压铸3个不同颜色的瓷块, 使产能最大化
- ▮ 包埋圈所有表面均保证热量分布均匀, 带来令人惊艳的美学效果

IoT
物联网

独特包埋系统



DEKEMA 654i

尺寸 383X653X343mm 重量 21kg 最大功率 1500W 最高温度 1200°C 触摸屏 10,4", color

电压 95 - 105V/50-60Hz or 110 - 125V/50-60Hz or 220 - 240V/50-60Hz

DEKEMA 674i

氧化锆烧结炉

高效烧结 完美兼容全品类氧化锆让修复体更加美观

- ▮ 1小时超快烧结
- ▮ 独有的高温精密热电偶设计, 避免快速升温过程中温度过冲
- ▮ 可选双层托盘系统设计, 可容纳80颗修复体
- ▮ 高纯度硅碳棒加热元件, 可提供持久稳定的热量输出
- ▮ 互联网连接: 数据安全备份, 远程质量管理, 快速售后响应, 减少停机时间
- ▮ DEKEMA线上可获得各个牙科陶瓷材料生产商超过6万个烤瓷、铸瓷以及烧结程序
- ▮ 炉膛烧结气氛稳定——无需空烧处理
- ▮ 断点续烧——立即启动后续程序

IoT
物联网

超快
烧结



DEKEMA 674i

尺寸 383X780X343mm 重量 25kg 最大功率 2000W

电压 220 - 240V/50-60Hz 最高温度 1560°C/1600°C(可选) 触摸屏 10,4", color

UPFLNTSaug R-407-1

氧化锆吸尘器

外形小巧、轻便，吸力强，端口吸力可达24m/s

可持续长时间使用，吸尘效率高，可过滤5μm以上颗粒
易保养，清洁简便

自动脉冲除尘，可以与氧化锆车床联动

静音处理噪音低分贝65以下

采用无极变速无刷电机
保证工作质量
运转时间长达20000个小时以上



R-407-1

UPFLNTSaug R-412

氧化锆吸尘器

外形小巧、轻便，吸力强，端口吸力可达24m/s

可持续长时间使用，吸尘效率高，可过滤8μm以上颗粒
易保养，清洁简便

自动脉冲除尘，可以与氧化锆车床联动

静音处理噪音低分贝65以下

采用无极变速无刷电机
保证工作质量
运转时间长达20000个小时以上



R-412

尺寸
460X430X665mm

重量
30kg

最大功率
1100W

额定电压
220V±10%

额定频率
50Hz

额定电流
AC 5.5A

吸尘端口
2

负压
9.6KPa(φ50mm)

尺寸
470X430X600mm

重量
30kg

最大功率
150W

额定电压
220V±10%

额定频率
50Hz

额定电流
AC 0.7A

负压
4.2KPa(φ50mm)

吸尘端口
1



SILENT紧凑型CAM专用静音吸尘机

SILENT紧凑型静音吸尘机



SILENT静音吸尘机 更强劲、更干净、更安静



SILENT紧凑型静音吸尘机

可连接一台设备，在小型技工桌上使用

- ▶ 自动智能的开关操控
- ▶ 2个吸尘等级，优化技工桌配置

SILENT紧凑型CAM专用静音吸尘机

仁福首部专门用作与小型CAM(研磨机)设备连接的吸尘机

- ▶ SPS接口设计可以让吸尘机和CAM设备双向控制
- ▶ 工艺优化的吸尘等级与小型CAD-CAM设备匹配

共同特点：

- ▶ 机械性的滤清器清洁和精细滤清器技术运行无需过滤袋，因此无需使用集尘袋
- ▶ 完全封闭的马达设计将噪音等级大大降低
- ▶ 紧凑的设计易于吸尘机的放置
- ▶ 由特殊塑料制成，外观吸引，高品质的设计
- ▶ 使用者可在短短几分钟内更换马达，节省了大量时间

SILENT紧凑型静音吸尘机和SILENT紧凑型CAM专用静音吸尘机技术参数：

名称	货号
SILENT紧凑型静音吸尘机	2934 0000
SILENT紧凑型CAM专用静音吸尘机	2934 2000
允许的电源电压 / 频率	220-240 V 50/60 Hz
额定电源电压	230 V
吸尘马达功率	490 W
体积流量 (最大)	2500 l/min
最大真空值	21,9 kPa
LpA* (在最大体积流量)	55 dB (A)
重量	approx. 13,2 kg
尺寸 (高x宽x深)	440 x 245 x 500 mm
集尘盒盛载量	ca. 2,6 l
标配：	
- SILENT紧凑型静音吸尘机 / SILENT紧凑型CAM专用静音吸尘机	
- 吸尘软管 (2米) 含2个终端管套	

* 根据 EN ISO 11202的声音压力等级

SILENT紧凑型CAM专用静音吸尘机的配件

品名	货号
A型接口线, 5米	2934 0005
B型接口线, 5米	2934 0006